

INSTRUCCIONES DE FUNCIONAMIENTO

Ajuste a cero

Precaución: El selector de cero debe estar alineado con el centro del instrumento durante la calibración y el uso (Fig. 2).

Precisión: 0.02 mm
Fuerza: 9N (50 mm)

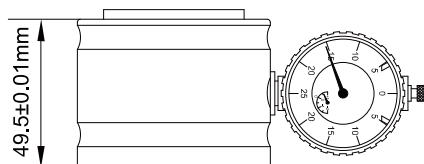
- 1-Bloqueo de transporte
- 2-Yunque
- 3-Superficie de referencia
- 4-Tornillo de bloqueo
- 5-Indicador de cuadrante
- 6-Base
- 7-Superficie de ajuste a cero



1. Antes de usar, limpie el yunque, la superficie de referencia, la base y la superficie del objeto con un paño suave.

2. Comprobación del cero:

- Suelte el bloqueo de transporte, presione el yunque para comprobar el yunque y el indicador de cuadrante.
- Presione la superficie de ajuste del cero para que la superficie del yunque y la superficie de referencia queden al mismo nivel; el indicador de cuadrante muestra que la aguja larga apunta a 0 y la aguja corta apunta a -0,5 (Fig. 1).
- Si la desviación es pequeña, gire el bisel hasta cero; si la desviación es grande, suelte el tornillo de bloqueo y ajuste el indicador de cuadrante a cero.



superficie de
ajuste a cero

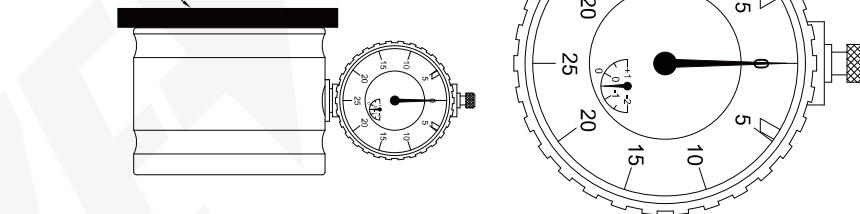


Fig.1

3. Medición:

Mueva la herramienta de corte hasta que entre en contacto con la superficie del yunque; las agujas del indicador de cuadrante comenzarán a girar hasta que la aguja corta apunte a 0 y la aguja larga apunte a -0,5 (Fig. 1). La herramienta de corte se encuentra ahora a 50 mm por encima de la base.

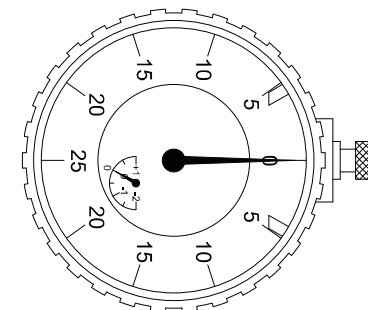
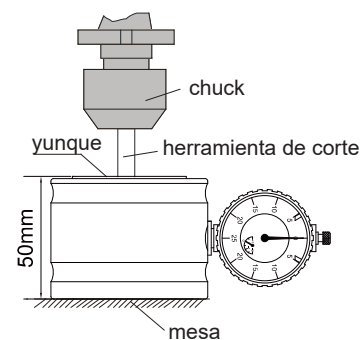


Fig.2